

XNP型悬挂式中心传动浓缩推泥机

结构及工作原理

XNP型悬挂式中心传动浓缩推泥机主要由驱动装置、工作桥、刮板桁架、链条、稳流筒、水下轴承、搅拌部件、电控系统等部件组成。



工作原理

工作时，电动机通过减速机带动中心传动轴，中心传动轴带动刮板桁架，刮板桁架带动刮板，刮板在稳流筒内旋转，将污泥刮入污泥斗，污泥斗内的污泥由刮泥机刮入污泥斗，污泥斗内的污泥由刮泥机刮入污泥斗。

主要特点

1、采用悬挂式中心传动，结构紧凑，占地面积小。
2、刮板采用合金钢材料，耐磨、耐腐蚀。
3、稳流筒采用合金钢材料，耐磨、耐腐蚀。

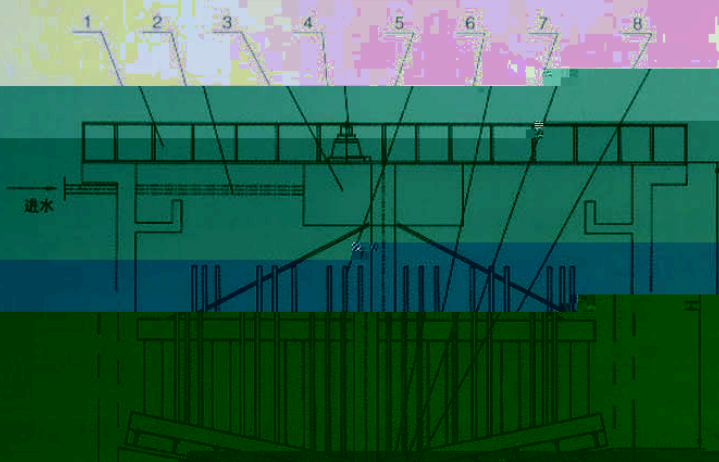
型号说明

XNP-8 池径8m
XNP-12 池径12m
XNP-14 池径14m
XNP-16 池径16m
XNP-18 池径18m
XNP-20 池径20m
XNP-22 池径22m
XNP-24 池径24m

技术参数

型号	参数	池径D(m)	池深H(m)	驱动功率 (kw)	周边线速度 (m/min)
XNP-8	8	2.5~3.5	0.55	≤3	
XNP-12	12	3.0~3.5	0.75	≤3	
XNP-14	14	3.5~4.0	1.10	≤3	
XNP-16	16	4.0~4.5	1.50	≤3	
XNP-18	18	4.0~4.5	1.50	≤3	
XNP-20	20	4.0~4.5	2.20	≤3	
XNP-22	22	4.0~4.5	2.20	≤3	
XNP-24	24	4.0~4.5	2.20	≤3	

结构示意图



- 1、工作桥
- 2、进水管
- 3、稳流筒
- 4、驱动装置
- 5、栅条
- 6、刮板桁架
- 7、水下轴承

溢流堰

2-溢流堰 300×12

M12螺栓预埋，
间距500mm 间距

待预埋安装后，再进行找平。

2. 所有预埋螺栓及预留孔的位置误差不得超过20mm，所有预埋螺栓、预埋铁必须刷沥青漆防腐。
3. 出水堰槽、出水口、浮渣排除管方位及形式，可根据水处理工艺要求作适当变更。
4. 预埋螺栓外露部分为全螺纹。
5. 订货时应注明主体设备材质，应提供溢流堰板、挡渣板、排渣斗配套件的需要情况。

土建尺寸表

尺寸	型号	XNP-8	XNP-10	XNP-12	XNP-14	XNP-16	XNP-18	XNP-20
D		8	10	12	14	16	18	20
H1		25-25.5	25-25.5	30-35	35-40	40-45	40-45	40-45